

HYDRA-CELL -KALVOPUMPUT G12

Moottorikäyttöinen kalvopumppu

G12XKCTSFECA

REPLACED BY G12XRCTSFECA



HYDRA-CELL®
SEAL-LESS PUMP TECHNOLOGIES

- Virtaus 2 - 33,4l/min
- Paine max. 103 bar
- Kuluttavat aineet
- Tiivisteetön rakenne
- Asennus pystysuuntaan



TUOTEKUVAUS

Syrjäytyspumppuihin kuuluvat, tiivisteettömät ja erittäin pienen pulsaatiosykkeen omaavat Hydra-Cell-kalvopumput soveltuvat erityisesti korkeapainesovelluksiin, sekä kemiallisesti vaikeille aineille. Erilaiset syövyttävät, kuluttavat, aggressiiviset, ei voitelevat, ja korroosiota aiheuttavat aineet eivät tuota ongelmia Hydra-Cell -pumppujen rakenteille.

Pumppujen käyttöäkseli ei kulje pumppupesän lävitse, jonka vuoksi pumpussa ei tarvita kallista ja huoltoa vaativaa päätiivistettä. Pumppupesässä sijaitsevat kalvot eristävät pumpattavan aineen pumpun muista rakenteista, ja ne ovat molemmilta puolilta hydraulisesti tasapainotettuja. Kalvojen tasapainotuksen ansiosta niiden käyttöikä muodostuu erittäin pitkäksi.

Energiatehokkaat Hydra-Cell – pumput ovat itseimeviä, eikä väliaineeton pumppaus (kuivakäynti) muodosta niille ongelmaa.

Hydra-Cell – pumppujen materiaalit valitaan aina tapauskohtaisesti pumppaussovelluksen mukaan. Normaalikohteiden lisäksi pumppuja on saatavissa myös räjähdysvaarallisiin tiloihin ATEX hyväksyttyinä (CE Ex II 2G&D T4).

Korkeapaineiset pesupuhdistukset ja suodatukset: Puhdistukset kuumilla tai kylmillä kemikaaleilla, puhdistusaineilla, liuottimilla tai vedellä, käänteinen osmoosisuodatus.

Kemian ja petrokemian teollisuus: Hapot ja emäksiset aineet, liuottimet, polymeerit, hartsit, kierrätysnesteet, hiilivedyt, kemikaalit, kuumat nesteet yms.

Konepajateollisuus: Leikkuunesteet, öljyt, jäähdytysaineet, puhdistusaineet.

Puu-, massa ja paperiteollisuus: Syövyttävät ja kuluttavat aineet, paperi- ja massakemikaalit, kierrätysnesteet, puhdistusaineet, liimat, lakat, paperin paineleikkaukset yms.

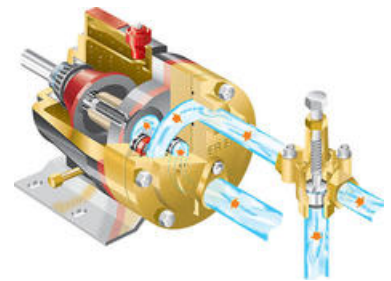
Kaivosteollisuus: Aggressiiviset ja kuluttavat kemikaalit, poran jäähdytysaineet, pölyn sitominen, injektointiaineet, tiivistesihuuhtelut yms.

Maaliteollisuus: Maalit, lakat, liuottimet, ruiskutus- ja pesusovellukset yms.

Lääketeollisuus: Lääkeaineiden valmistus, autoklaavipumput yms.

Öljy- ja kaasuteollisuus: Hapot, polymeerit, glykolit, suolavedet yms.

Meri- ja offshore – teollisuus: Kemikaalit, merivesipumppaukset (palon torjunta), suodatukset (käänteinen osmoosi), kaasujen pesut yms.



Runko	SS 316L, Valurauta, Messinki
Kalvo	EPDM, FKM, FFKM, PTFE, NBR, Neopreeni, Aflas
O-rengas	EPDM, FKM, FFKM, PTFE, NBR, Neopreeni
Venttiilin istukka	Keraaminen, Volframikarbidi, SS 316L, SS 17-4
Venttiili	Keraaminen, Volframikarbidi, Nitronic 50, SS 17-4
Jousi	Elgiloy (korvaa SS 316L)
Jousipidike	Celcon, Polypropeeni, PVDF, SS 17-7, Nylon
Virtaus	2 - 30 l/min

Lähtöpaine X	Max. 103 bar
Lähtöpaine E, S, I	Max. 69 bar
Tulopaine	Max. 17 bar
Lämpötilat*	Aflas: 10 - 121°C Buna-N: -10 - 121°C Neopreeni: -10 - 70°C EPDM: -10 - 121°C FKM: -10 - 121°C FKKM: 10 - 121°C PTFE: -10 - 93°C Celcon: -10 - 60°C PVDF: -10 - 60°C Nylon: -10 - 60°C Polypropeen: -10 - 60°C Elgiloy: -10 - 121°C Nitronic 50: -10 - 121°C Metall: -10 - 121°C
Hiukkaskoko	Max. 0,5 mm
Viskositeetti	Max. 3000 cP (riippuu asennuksesta ja nopeudesta)
Liitännät (sisään/ulos)	1" BSPT / 3/4" BSPT (NPT-kierre tai laipat pyynnöstä)
Pyörimissuunta	Valittavissa
Akselimitat	7/8" (22,225 mm)
Hydrauliöljyn määrä	Noin 1,4 l
Paino	29 kg

* Ota yhteyttä jos tuotetta aiotaan käyttää alle 10 tai yli 80°C lämpötiloissa.

;

TEKNISET TIEDOT

Partikkelikoko	Max. 0,5 mm mm
Paino	29 kg
Kalvon materiaali	Buna-N
Pyörimissuunta	Valinnainen
Venttiilin jousen materiaali	Elgiloy
Akselimitta	"7/8"" (22,225 mm)"
Max. käyttölämpötila	60 °C
Venttiilin istukan materiaali	SS 316L
Max. paine	103 bar
Max. viskositeetti	3000 cP
Max. virtaus	33,4 l/min
Liitännän ulostulo	BSPT 3/4"
Venttiilien materiaali	Ruostumaton teräs 17-4
Max. järjestelmän paine	17 bar
Hydrauliöljyn määrä	1,4 l

Liitännän sisääntulo

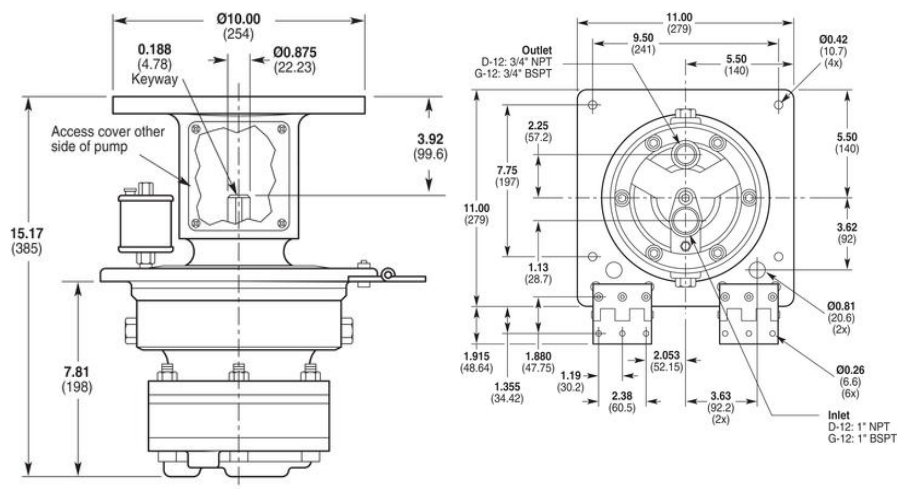
BSPT 1"

Jousipidikkeen materiaali

Celcon

Pumpun materiaali

Valurauta



Dry Lift

